

# 055Y 无线静态仪表

## 产品使用指南

上海赞维衡器有限公司



概述

01-02

技术参数

03-04

操作指南

05-13

维护保养

14-17

## 概述

055Y 静态仪表是本公司自主研发的便携式汽车称重产品。此款手持仪表适配本公司的称车小板系列轴重仪，具有体积小，重量轻，操作方便，数据传输稳定等特点，在使用过程中，可以通过仪表实现车辆称重，车辆车牌记录，重量日期记录，称重数据打印等功能，解绝了使用者在称重过程中遇到的种种难题。

注：

1、本产品不适合对重心不固定车辆的称重！

比如：洒水车、运油车、散装水泥车等装载的货物可流动的车辆

2、本产品为静态称重衡器，因各地地心引力和路况的差异，产品在到达贵地的时候可能要进行适当的调试，需要使用者耐心的配合完成。

产品主要功能特点

(1)、称重台板采用嵌入式传感器，精确稳定。

(2)、数据传输方式：无线式（具体传输方式根据使用者的实际需要在采购时选择而定）

(3)、采用 4.3 寸工业专用屏，稳定性更

## 特别注意

好、更强

(4)、使用高精度整体式称重台板，检测精度高，故障率低

(5)、统计分析软件，便于记录、统计、查询；数据库提供车型数据、政策法规、技术支持

(6)、总重与轮重可同时查看，自带置零、去皮等功能

(7)、自带热敏打印机，具有拼音输入法，可输入车牌或料号等信息

# 技术参数

## 技术参数

名 称 型 号	称车小板（高强度钢）
台 板 尺 寸	700*460*50mm (台板尺寸可定制)
额 定 载 荷	10t
待 机 时 长	48h
静 态 精 度	±3‰
内 置 模 块	高速LoRa无线数字模块
无 线 频 率	2.4GHz
传 输 距 离	100m
工 作 温 度	0°C~40°C
防 护 等 级	IP65
名 称 型 号	055Y
屏 幕 类 型	IPS屏
屏 幕 尺 寸	4.3英寸
打 印	热敏打印机
内 置 模 块	高速LoRa 无线数字模块
工 作 电 压	4.6~5.5V
工 作 温 度	0°C~40°C
相 对 湿 度	≤90%RH
防 护 等 级	IP65

## 产品清单

手 持 仪 表	1台
轴 重 仪	4台(具体数量可根据客户要求选择)
打 印 纸	3卷
仪表充电器	1套
轴 重 仪 充 电 器	4套
保 修 卡	1张

## 前期准备

### 一、称重前的准备工作

使用前安装及操作步骤：

1、选择平坦无砂石颗粒的实基路面放置称重台板，保持称重台板与路面均匀接触，使称重台板长度方向的中心线保持在和车辆行驶方向垂直的一条直线上，调整两块称重台板之间的距离和将要称量的车辆轮距一致，如果您使用的是无线式便携式称重仪，同时使称重台板的开关位置指向你将要放置称重仪表的一边。

检验称重台板和路面均匀接触的小技巧：

安装人员双脚分两次分别踩在称重台板的 4 个角的位置，双脚使用不同的力踩压，感觉称重台板有没有晃动。

2、取出称重仪表放置在你认为合适的位置，如果是无线式的便携式称重仪，要保证你所选择的位置在距离称重台板开关所在的一边，同时仪表距离称重台板不超过 15 米。

3、分别打开称重台板电源（无线式便携式称重仪需要此步操作）。

方法是长按称重台板上的开关按钮，直到称重台板上的信号指示灯开始闪动时松开，此时称重台板电源已经打开，同时进入搜索

## 主页



静态称重：用户可点击此按钮进入静态称重界面，进行相应的车辆称重操作。

数据监控：用户进入此界面前需跟厂家相关人员进行沟通，输入密码后方可进入数据监控界面，进行秤体的标定操作。

称重设置：此页面可进行具体的称重参数

## 静态称重

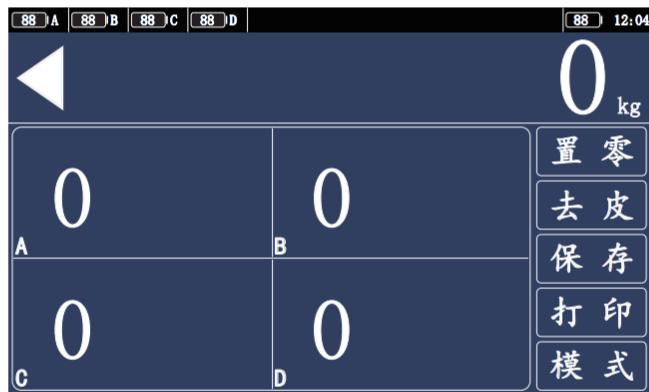
修改，如皮重、分度值、称重单位等。

串口设置：此界面可进行 RS232、RS485 的开关、波特率及通讯协议的设置。

系统设置：此界面可进行台板数量、时间及屏幕亮度设置。

记录查询：此界面可进行称重记录查询与打印

点击“静态称重”，出现如下图所示的界面。



## 静态称重功能介绍

点击“静态称重”图标，进入静态称重界面，如图 2 所示。当车辆缓慢驶近称重板时，输入货名、车牌、客户、操作员等相关信息，待车辆轮胎静止在称重台板时，点击“保存”按钮，记录当前数据，待车辆全部车轴结束

## 模式切换

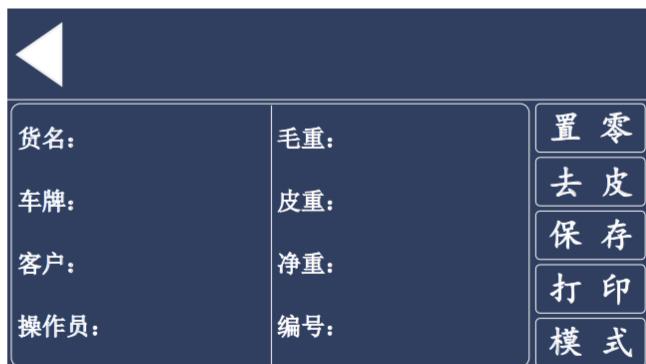
称重后，结束称重。

置零：清除当前仪表显示重量，清除当前重量时，请确保称重平台上无物料停留，且无杂物堆积，影响称重精度。

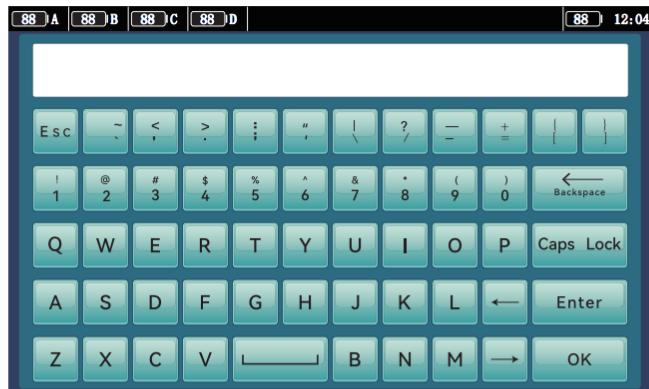
去皮：点击此按钮可进行车辆去皮操作，再按一次可返还皮重。

保存：车辆轮轴静止在台板上时点击此按钮，保存此次称重数据。

模式：点击此按钮可进行操作页面的切换，具体界面如下图所示。



此界面的货名、车牌、客户和操作员可通过此仪表进行登记打印。具体操作可在需要输入的内容上进行点击即可进行输入，点击后会进入如下界面：



## 数据监控功能介绍

点击“数据监控”图标，进入新的界面，如下图所示。进入数据监控界面需输入密码，若需要，请与厂家联系

## 数据监控

编号	重量	内码	电压(V)	信号	
A	123456	1012345	3.6	4	
B	123456	1012345	3.6	4	置零
C	123456	1012345	3.6	4	
D	123456	1012345	3.6	4	

上一页

下一页

退出

用户可点击所需要标定台板，会进入新的界面，如下图所示。

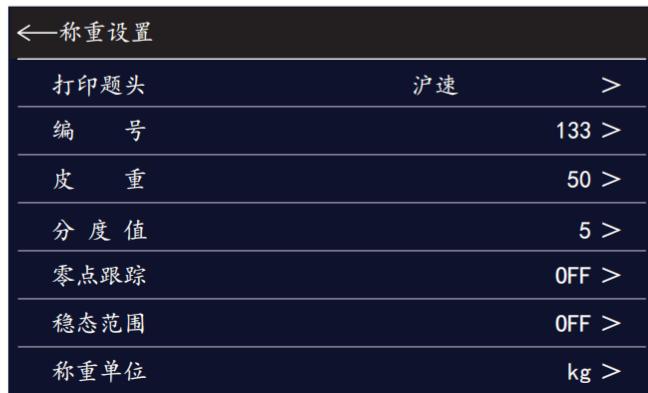
## 标定界面



具体标定方法可根据仪表界面上的提示进行操作。在轴重台板标定前，用户需先提前清空秤台，并将秤体放置在水平硬质地面上。待仪上显示的台板内码稳定后，点击“置零”，再点击“零点标定”，点击页面左侧的“加载重量”，输入秤体标定时所加载的砝码重量，待砝码压在台板上后点击“加载校准”，确定加载重量，此时标定流程结束。

点击“称重设置”，会进入新的界面，如下图所示。

## 称重设置



## 串口设置

打印题头：使用者可以编辑打印题头，并打印记录

编号：此编号为起始编号，输入后编号会随称重记录一次递增

皮重：使用者可以自行设置称量皮重，称量时，点击“去皮”，系统会自动去除在设置时输入的皮重值，若设置皮重值为0，则去除的皮重为称重主页登记的皮重重量。

分度值：仪表有“1”、“2”、“5”、“10”、“20”、“50”、“100”可选择，数值越小，精度越高。

称重单位：仪表有“kg”和“lb”两种单位可供选择。

点击“串口设置”，会进入新的界面，如下图所示。

←串口设置	
仪表站号	1 >
RS232	ON >
波特率	2400 >
通讯方式	连续输出 协议A >
RS485	OFF >
波特率	4800 >
通讯方式	连续输出 协议B >

## 系统设置

此界面可进行 RS232、RS485 的开关、波特率及通讯协议的设置。

点击“系统设置”，会进入新的界面，如下图所示。



台板数量：使用者可以根据车型和轴重，选择所需要的轴重台板数量，从而在仪表上进行更改，台板数量可以选择 2、4、6、8、10、12、14、16。

时间设置：用户可以自行设置仪表时间，在称重结束后可打印记录。

屏幕亮度：用户可以左右滑动圆钮调节屏幕亮度。

软件版本：系统会显示当下的软件版本，当用户与厂家进行售后协商时，请提供版本号，以便厂家人员快速解决问题。

## 记录查询

点击“记录查询”，会进入新的界面，如下图所示。

001 货名:货名货名货名货名 车牌:车牌车牌车牌车牌 客户:客户客户客户客户 操作员:操作员操作员操	毛重:123456 皮重:123456 净重:123456 时间:23-04-14 10:42:00	记录查询 打印 删除 上一页 下一页 退出
002 货名:货名货名货名货名 车牌:车牌车牌车牌车牌 客户:客户客户客户客户 操作员:操作员操作员操	毛重:123456 皮重:123456 净重:123456 时间:23-04-14 10:42:00	
003 货名:货名货名货名货名 车牌:车牌车牌车牌车牌 客户:客户客户客户客户 操作员:操作员操作员操	毛重:123456 皮重:123456 净重:123456 时间:23-04-14 10:42:00	
004 货名:货名货名货名货名 车牌:车牌车牌车牌车牌 客户:客户客户客户客户 操作员:操作员操作员操	毛重:123456 皮重:123456 净重:123456 时间:23-04-14 10:42:00	

打印：选中所需要打印的称重记录，点击“打印”，即可打印相应数据。

删除 选中相应的称重记录，点击“删除”，即可删除称重数据。

下一页：当用户想查看另一个页面更多的称重记录，可以通过点击“下一页”按钮，以便更好地了解测量结果。

上一页：当用户想查看上一个页面更多的称重记录，可以通过点击“上一页”按钮，以便更好地了解测量结果。

## 注意事项

- 1、触摸屏为软触摸形式，请勿用力敲打或用尖锐的对象按压。
- 2、避免温度突然变化时使用。
- 3、请勿将设备放在高温、高压、潮湿、震动或强烈电磁干扰的环境使用。
- 4、保证被检车辆静止在称重台板上。
- 5、严禁在称重台板或引板上制动刹车，防止称重台板和引板打滑，或因称重台板和引板移动而造成连接插头和信号线缆损坏（适用于有线式便携式称重仪）。
- 6、使用场地请找尽量水平的场地，被检车辆必须摆正行车方向并与附加电路板之间留有大于 20 米的距离，附加电路板上表面与路面水平面越接近精度越好（最佳条件是附加电路板上表面与路面水平面在同一个水平面上），所以一般使用情况下附加电路板底下不要垫其他物品使得附加电路板被垫高，以免影响精度。若长期固定在一个地点使用，如果场地环境方便，可以做一个附加电路板深度的硬质浅基坑基础放置附加电路板，附加电路板的上表面最好比路面水平面稍高 5 毫米。
- 7、请不要擅自将仪表拆开。

8、在安装称重台板是注意让称重台板保持平整，在上人踩压是不会出现接触地面不均匀的现象，更不能在称重台板下方有小石块的情况下进行车检测。

9、不可随意修改系统参数、删除系统文件。

10、打印机出现短暂的停顿或有打印错误提示时，不要多次点击打印按钮，要检查打印机是否正常，打印机电源线是否插好，或按照提示退出到主接口，复位后再进入重新打印。

11、在使用中遇到故障或者其他无法解决的问题，请详细记录故障现象或者问题细节，及时与我公司取得联系；

12、请将交流电插头插入与配件电源适配器上标识输入相对应的交流电插座中；

13、严禁在存有任何潜在爆炸性气体的场所使用

14、非专业人员不要随意打开电源适配器以免发生危险

15、此为 A 级产品。在生活环境，该产品可能会造成无线电干扰，在此种情况下，可能需要用户对于干扰采取切实可行的措施。

16、当您发现有异常气味，过热或者烟雾情形下，请立刻切断电源；

17、撕纸刀较锋利，请勿触碰！

## 使用建议

使用建议

- 1、不要在靠水或者潮湿的环境中使用，避免液体落入终端中；
- 2、不要在极冷、热环境中使用，例如靠近火源或点燃的香烟；
- 3、不要摔、投掷或弯折仪表；
- 4、尽量在清洁无尘环境中使用，避免细小物品落入终端中；
- 5、在未获允许的情况下，不要在医疗设备附近使用。

## 打印说明

打印说明

本机支持 58mm 热敏打印，规格为  $57\pm0.5\text{mm} \times 40\text{mm}$

请通过开盖提手开启打印纸仓，勿强行打开纸仓，防止打印头齿轮磨损；

将打印纸正确放入纸仓，并拉出部分纸至切刀外；

盖好纸仓，打印纸安装完成

## 常见故障说明

1、打印机不工作；

请确认纸仓盖子正确关闭；

请确认使用合适的打印纸，并正确安装；

请检查纸仓是否放置了  $57*40\text{mm}$  热敏打

## 日常维护

印卷纸；

打印空白内容时，请检查卷纸是否放反。

2、开不了机（如：电量过低）

将机器连接充电器到插座上，充电 3 分钟；

检查屏幕是否正常显示充电状态；

3、死机怎么办

长按电源键 11 秒，进入重启状态。

## 日常维护

1、不使用时，请关闭电源，以免消耗仪表电量。

2、称重台板上请勿长时间施加载荷。

3、注意打印机的工作状态，及时更换打印纸。

4、设备使用后，将称重台板上下面的杂物、水分、污物等及时清除干净。

5、不得使用有腐蚀性的溶液接触设备，待设备完全干燥后方可装箱。

6、设备搬运时，必须轻拿轻放，严禁摔碰。

7、设备存放在干燥的地方，预防长期存放潮湿环境。

- 感谢您购买本公司产品
- 使用之前请您务必仔细阅读本使用指南
- 请您务必妥善保管本使用指南